

Aluminium

L'ALUMINIUM EST DÉCAPÉ, PLONGÉ DANS PLUSIEURS BAINS SUCCESSIFS POUR ÊTRE PROTÉGÉ DURABLEMENT CONTRE LA CORROSION ; PUIS, SI BESOIN, COLORISÉ.

Dimensions capacité des bains de traitements : 2200 x 700 x 1100 mm



Anodisation sulfurique ou dure (selon les alliages)



Colorisation Noir, rouge, vert, bleu disponibles. Autres coloris possibles, nous consulter.



Chromatation trivalente (surtec 650)*



Passivation (sans chromatation)



Acier

L'ACIER EST DÉGRAISSÉ, DÉCAPÉ, PLONGÉ DANS UN BAIN DE SOUDE CAUSTIQUE À 128°C. LES PIÈCES RESSORTENT NOIRES.

Dimensions capacité des bains de traitements : 1100 x 600 x 800 mm



Brunissage à chaud



Colmatage



Inox

L'INOX TRAITÉ PRÉSENTE UNE SURFACE PARFAITEMENT LISSE ET BRILLANTE.

Dimensions capacité des bains de traitements : 1000 x 1000 x 1000 mm



Décapage / passivation



Polissage électrolytique



INERTAGE

LA SOCIÉTÉ INERTAGE 14 IMPLANTÉE DANS LES LOCAUX DE TMC, PROPOSE UNE PRESTATION DE DÉCONTAMINATION ET D'EMBALLAGE SPÉCIFIQUE, SOUS ATMOSPHÈRE INERTE DES PIÈCES DESTINÉES AU MONTAGE EN SALLE BLANCHE (ACCÉLÉRATEUR DE PARTICULES, NUCLÉAIRE ET LABORATOIRE...).

ÉPARGNE

POUR LES PIÈCES NÉCESSITANT UN TRAITEMENT SUR UNE ZONE DÉTERMINÉE, TMC ASSURE UN SERVICE D'ÉPARGNE. LE CONTOUR DU TRAITEMENT EST DÉLIMITÉ AU MOYEN DE RUBANS ADHÉSIFS SPÉCIFIQUES QUI LAISSENT UN RÉSULTAT PARFAITEMENT NET APRÈS LE RETRAIT.